






Nome	HYLE
Name	
Categoria	Q
Category	
Composizione	80%PL 20%CO
Composition	

MANUTENZIONE - CARE INSTRUCTIONS






	Lavaggio in acqua Washing in water	30°
	Trattamento con ipoclorito Treatment with chlorine-based prod.	NO
	Temperatura di stiro Ironing temperature	110°
	Lavaggio a secco Dry cleaning	P
	Asciugatura Drying	NO

REQUISITI DEL TESSUTO - TECHNICAL DATA

Caratteristiche tecniche Specification	Metodo Test method	Valori Results	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Colour fastness to domestic and commercial laundering	UNI EN ISO 105-C06	min	
		max	
Solidità del colore al lavaggio a secco Colour fastness to dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	min	
		max	
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness to rubbing	UNI EN ISO 105-X12	min	4
		max	4/5
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	UNI EN ISO 105-B02	min	
		max	5
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	UNI EN ISO 12947		100.000
Resistenza alla formazione del "pilling" Pilling resistance	UNI EN ISO 12945		4
Ignifugazione Flame resistance	BS5852 -part 1 TB 117-2013		
Trattamento di finissaggio Finishing	-		
Note Notes	-		

Nome Name	SPRITZ
Categoria Category	S
Composizione Composition	61%PL 15%VI 13%CO 7%LI 2%PA 2%EA

MANUTENZIONE - CARE INSTRUCTIONS

 Lavaggio in acqua Washing in water	NO
 Trattamento con ipoclorito Treatment with chlorine-based prod.	NO
 Temperatura di stiro Ironing temperature	110°
 Lavaggio a secco Dry cleaning	<u>P</u>
 Asciugatura Drying	NO

REQUISITI DEL TESSUTO - TECHNICAL DATA

Caratteristiche tecniche Specification	Metodo Test method	Valori Results	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Colour fastness to domestic and commercial laundering	UNI EN ISO 105-C06	min	
		max	
Solidità del colore al lavaggio a secco Colour fastness to dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	min	
		max	
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness to rubbing	UNI EN ISO 105-X12	min	4
		max	5
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	UNI EN ISO 105-B02	min	3/4
		max	5
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	UNI EN ISO 12947		100.000
Resistenza alla formazione del "pilling" Pilling resistance	UNI EN ISO 12945	min	4-5
		max	
Ignifugazione Flame resistance	TB 117-2013 BS 5852 : Part 1		
Trattamento di finissaggio Finishing	-		
Note Notes	-		