






Nome	CAPRI
Name	
Categoria	Q
Category	
Composizione	
Composition	100% LI

MANUTENZIONE - CARE INSTRUCTIONS






	Lavaggio in acqua Washing in water	<u>30°</u>
	Trattamento con ipoclorito Treatment with chlorine-based prod.	NO
	Temperatura di stiro Ironing temperature	110°
	Lavaggio a secco Dry cleaning	P
	Asciugatura Drying	NO

REQUISITI DEL TESSUTO - TECHNICAL DATA

Caratteristiche tecniche Specification	Metodo Test method	Valori Results	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Colour fastness to domestic and commercial laundering	UNI EN ISO 105-C06	min	
		max	3
Solidità del colore al lavaggio a secco Colour fastness to dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	min	
		max	4
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness to rubbing	UNI EN ISO 105-X12	min	
		max	4/5
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	UNI EN ISO 105-B02	min	
		max	6
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	UNI EN ISO 12947		30.000
Resistenza alla formazione del "pilling" Pilling resistance	UNI EN ISO 12945	min	
		max	3/4
Ignifugazione Flame resistance	NFPA 260 - Class 1 BS 5852 part 0		
Trattamento di finissaggio Finishing	-		
Note Notes	-		

Nome	SENALES
Name	
Categoria	S
Category	
Composizione	90%CO 10%PA
Composition	

MANUTENZIONE - CARE INSTRUCTIONS






	Lavaggio in acqua Washing in water	NO
	Trattamento con ipoclorito Treatment with chlorine-based prod.	NO
	Temperatura di stiro Ironing temperature	150°
	Lavaggio a secco Dry cleaning	<u>P</u>
	Asciugatura Drying	NO

REQUISITI DEL TESSUTO - TECHNICAL DATA

Caratteristiche tecniche Specification	Metodo Test method	Valori Results	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Colour fastness to domestic and commercial laundering	UNI EN ISO 105-C06	min	
		max	
Solidità del colore al lavaggio a secco Colour fastness to dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	min	
		max	
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness to rubbing	UNI EN ISO 105-X12	min	4/5
		max	4/5
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	UNI EN ISO 105-B02	min	5/6
		max	
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	UNI EN ISO 12947		40.000
Resistenza alla formazione del "pilling" Pilling resistance	UNI EN ISO 12945	min	
		max	4
Ignifugazione Flame resistance			
Trattamento di finissaggio Finishing	-		
Note Notes	-		

Nome	PEPE
Name	
Categoria	H
Category	
Composizione	75%CO 25%PL
Composition	

MANUTENZIONE - CARE INSTRUCTIONS

	Lavaggio in acqua Washing in water	NO
	Trattamento con ipoclorito Treatment with chlorine-based prod.	NO
	Temperatura di stiro Ironing temperature	110°
	Lavaggio a secco Dry cleaning	P
	Asciugatura Drying	NO

REQUISITI DEL TESSUTO - TECHNICAL DATA

Caratteristiche tecniche Specification	Metodo Test method	Valori Results	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Colour fastness to domestic and commercial laundering	UNI EN ISO 105-C06	min	
		max	
Solidità del colore al lavaggio a secco Colour fastness to dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01	min	
		max	
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness to rubbing	UNI EN ISO 105-X12	min	3
		max	4
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	UNI EN ISO 105-B02	min	
		max	4/5
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	UNI EN ISO 12947		50.000
Resistenza alla formazione del "pilling" Pilling resistance	UNI EN ISO 12945	min	
		max	3/4
Ignifugazione Flame resistance	BS 5852 ig. sez. 4 part. 1 TB 117-2013		
Trattamento di finissaggio Finishing	-		
Note Notes	-		